∠LIPPEDIMAGE= JP359034121A

PAT-NO: JP359034121A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59034121 A

TITLE: DATA CALLING METHOD OF ELECTRONIC BALANCE

PUBN-DATE: February 24, 1984 INVENTOR-INFORMATION:

NAME

ENOKIDO, MICHIO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

ISHIDA SCALES MFG CO LTD N/A

APPL-NO: JP57144379

APPL-DATE: August 19, 1982 INT-CL (IPC): G01G023/37

ABSTRACT:

PURPOSE: To double the storage capacity, by connecting plural electronic balances to one another to share respective storage devices.

CONSTITUTION: Two electronic balances A and B are connected mutually. A goods code is inputted from goods designating devices 1a and 1b, and data of a goods unit and etc. are called from storage devices 3a and 3b. CPUs 2a and 2b are provided with call receiving means 21a and 21b, which call CPUs of each other and receive signals from called CPUs, and response transmitting means 22a and 22b which transmit data stoerd in storage devices of CPUs respectively. When the code of goods is inputted from the goods deisgnating means 1a, the electronic balance A retrieves data related this goods in its own storage device 3a. If data does not exist in the storage device 3a, the call receiving means 21a is operated to retrieve data in the storage device 3b of the other balance, and the response transmitting means 22b of the electronic balance B is operated to transmit data.

COPYRIGHT: (C)1984, JPO& Japio

BEST AVAILABLE COPY

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭59—34121

¶Int. Cl.³G 01 G 23/37

識別記号

庁内整理番号 7023-2F ❸公開 昭和59年(1984)2月24日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

図電子秤のデータ呼出方法

20特

顧 昭57-144379

②出

願 昭57(1982)8月19日

⑫発 明

者 榎戸道夫

滋賀県栗田郡栗東町下鈎959-

1株式会社石田衡器製作所滋賀 工場内

⑪出 願 人

人 株式会社石田衡器製作所

京都市左京区聖護院山王町44

個代 理 人 弁理士 福井豊明

BEST AVAILABLE COPY

明 細 費

1. 発明の名称

似子秤のデータ呼出方法

2. 特所請求の範囲

複数の電子秤の記憶装置内の商品のデータを共 通使用するためのデータ呼出方法であつて、商品 指定手段と、呼出受傷手段と、応答送傷手段とを 備え、自機の配債装置内に上配商品指定手段によっ つて指定された商品のデータがないときに上配呼 出受傷手段によつて他機の応答送傷手段を作動さ せて他優の配債装置から該商品のデータを呼出す と共に、自扱が他優より呼出されたときに上配ら 答送例手段によつて自機の配債装置内の商品のデータを他像に送債することを特徴とする電子秤の データ呼出方法。

3. 発明の詳細な説明

との発明は似子秤のデータ呼出方法に関するものである。

似子秤は例えば商品に専用のキーあるいは、テ ンキーを用いて商品コードを入力するととによつ て、あらかじめ商品別に複数配位された単価のデータをメモリーから呼出して、呼出された単価と 重量とから価格を発出する様になつている。

従来の電子秤のデータの呼出方法では自假が内蔵するメモリーからのデータのみしか呼出すことができなかつたのであり、例えばその電子秤のメモリーが纏れてしまつたときには他の電子秤で代加することはできずメモリー以外の機能は正常であつてもその電子秤が使用できないといった欠点があり、また新しい商品を扱う場合には、その商品の非価等のデータを配収させる作業が必要であつた。またとはさらに別の電子秤のメモリーが飽和した場合にはさらに別の電子秤のメモリーが飽和した場合にはさらに別の電子秤のメモリーに致りのデータを記憶させて2台又は、それ以上の電子秤を一つの場所に改置して、商品によってそれらの電子秤を使いわける必要があった。

との発明は上配従来の事情に低みてなされたものであつて、複数台の位子秤の配慮装置を共通に 使用するととができるデータ所出方法を得て従来

特開町59-34121(2)

との発明は複数台の電子秤を相互に接続し、互 いに他娘の記憶装置内のデータを呼出すことによ つて、駄視数台の電子秤の配像装置を共通に使用

の欠点を除去するととを目的とするものである。

できるよりにすることを主たる特徴とするもので あり、以下更に群しく説明する。

第1 図は2台の原子秤A及びBを相互に接続し た場合において、この発明の方法を実施するため のプロツク図である。この第1図に於て1a・↓ bは簡品指定手段であつて、テンキーあるいはそ の商品に専用のキーを用いて商品コードを入力し 下紀紀位装置から商品の単価等のデータを呼出す ためのものである。 2 a · 2 b は中央処理装置(CPU)であつて、他機の呼出し、及び呼出した 相手からの個号を受償する呼出受償手段21a・ 21 b と、自似が呼出されたときにそれに応答し、 自俄の記憶装置に記憶している単価等のデータを 送倒する応答送偶手段、22a・22bをブログ ラムとして餡えて下述する様に作動する。3a.

3 b は配像装置であつて商品の名称を文字として フローチャートで示すものであるり、以下佐1図 飲2図に基づいて動作を説明する。まず骰子秤↑ の商品指定手段?aである商品のコードを入力す ると領子秤Aは自機の配債装置3aを検索してそ の所品に関するデータがあるかどうかを関べる。 自機の配債装置 3 a内に上配商品のデータがあれ はそのデータを肚瓜寅算部 5 a 、ラベルブリンタ - 7gに出力すればよいのであるが自僚の記憶装 。 照 3 a内に上記商品のデータがないときには呼出 受信手段21aが作動して他機のデータすなわち、 との場合は佩子秤Bの記憶装置 3 b内のデータを 探しにいくわけである。その場合まず電子秤Bに 対して製水側分を送倒すると電子秤Bの応答送僧 手段 2 2 b が作励して応答信号を送り返えす。 b しとのとき例えば断級によつて個子秤Bからの応 谷母分が似子秤人で受信されない場合は似子秤△ のエラーランプ(図示せず)が点灯する。そして 钳子秤 A が応答僧号を受借した状態で肚子秤 B と

電子秤Λとの間でのデータ伝送が可能となつたわ

けであるので、次に電子秤Aが電子秤Bに対して

ラペル印字するに必要な文字パターンをあらかじ め配値している文字パターンメモリー31a・3 1bと、市品の単価、商品コード風袋重畳等の価 格算出やラベル印字に必要な事項をあらかじめ配 慷 しておく商品メモリー 3 2 a · 3 2 b とよりな る。 4 a・4 bは、傑子秤Aと俄子秤Bを接続す るためのインターフエイス回路である。5 a・5 bは肝損腐体装皿であつて、暗品の低低を計算し、 計乗した重風とCPU2a・2hから出力される その商品の風袋瓶瓶とから、正味頂優を集出し、 との正味低雄とCPU2a・2hから出力される その商品の単価とから価格を禁出する。68・6 りは、上記単価、爪撮、価格を表示する表示装置、 7 a・7 bは計項演算装置 5 a・5 bより出力さ れる価格等や、CPU2m・2bから出力される 商品名等をタベルに印字するタベルブリンターで

第2図は上記2台の電子秤A、Bを用いて電子 秤 A から電子秤 B の配像装置 3 b 内に配債された データを呼出す場合のCPU2a・2bの動作を

BEST AVAILABLE COPY

商品コードを送信すると、但子秤 B の配修装置 3 b内のデータが検索されてその所品に該当するデ - タを银子秤Aに送佰し、帆子秤AのCPU2a がそのアータを受信して、肝低微解部5a、5ペ ルプリンター7aに出力し、計量資準限5aで価 格等が貸出されて、表示装置6aで表示されると 共に上配価格や商品名等がラベルブリンター7a でラベルに印字される。しかしこのとき低子秤B の配像装置3bの中に肤当するデータがないとき には爪子秤Bから版当する順品のデータが及い旨 の個母が囃子秤Aに対して送られて似子秤Aのエ ターランプが点灯でる。

以上侃子秤Aが根子秤Bを呼出す場合について のみ脱明したが、低子秤人にも応答、送偈手段 2 2 a がまた帽子秤 B にも呼出受例手段 2 1 b が備 えられており、単子秤Bから用子秤Aの呼出しも 当然にできるわけである。また、2台の単子秤を 使用した場合について脱閉したが、2台以上の億 子秤を使用する場合についても同様に考えるとと ができる。との場合どの骰子秤を呼出すかについ

特問昭59~·34121(3)

ては専用の呼出キーを殴けたり、あるいは自動呼出装置を備えておいて、該複数の他機を順番に呼出す確成にすることも考えられる。

尚、商品メモリー32a・32bには各商品についての集計エリアを備えており、商品の計量でとに重量、商格等を加算して配像できるようになっており、集計印字指令があった場合にも上配したように呼出し装置を作動させて集計結果を呼出して、ラベルブリンター7a・7b又はジャーナルブリンター(関示セナ)で印字する。

以上機関した様にとの発酵は複数の電子秤の記 値装置を共用するととができるので1台の電子秤 の配修装置が故障した場合でも、他機の配像装置 が使用でき、また新しい商品データを配確させる 場合に複数台のりちの1台に配償させておけば足 りる。また更に商品の数が多くなつでも飲複数台 の電子秤の配貸装置に分散して商品のデータを配 値しておけばよいので効率よく電子秤を使用でき る効果を有している。

4. 図面の簡単な説明

第1図は2台の電子秤を接続してこの発明力決 を実施するためのプロック図、第2図はCPUの 作動順序を示すフローチャートである。

[X] 1/2

Ia · Ib ··· 商品指定手段、

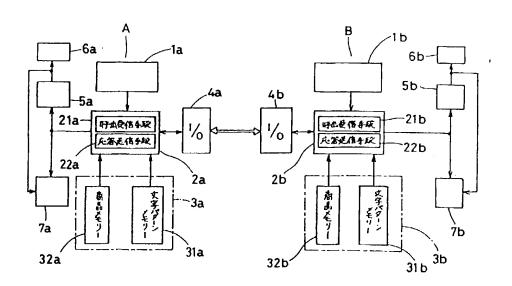
21 a · 21 b · · 呼朋受信手段、

22 a · 22 b ·· 応答送份手段、

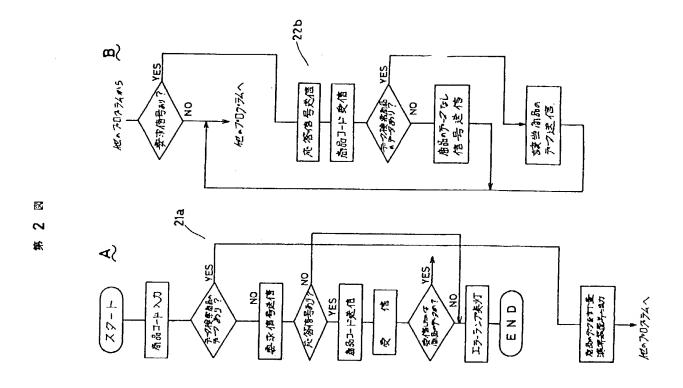
3 a · 3 b · · 配位装限。

出原人 株式会社 石田衡器製作所代理人 介 題 士 福 井 豊 明

第 1 図



BEST AVAILABLE COPY



BEST AVAILABLE COPY